

KetaSpire® KT-880 GF30

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire® KT-880 GF30 is the high-flow, 30% glass-fiber reinforced grade of polyetheretherketone (PEEK). This resin offers higher strength and stiffness properties relative to unreinforced KetaSpire® PEEK resin. Reinforcement also affords greater mechanical robustness in structural applications, particularly those with service temperatures approaching 300°C.

KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity and excellent chemical resistance to organics, acids and bases. These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industrial uses.

Beige: KT-880 GF30 BG 20

Black: KT-880 GF30 BK 95

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211985
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Стерилизуемый автоклав Биосовместимый Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокий поток Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Применение самолетов Разъемы Стоматологическое применение

Электрическое/электронное применение
 Пленка
 Товары для больниц
 Промышленное применение
 Медицинские устройства
 Медицинские/медицинские приложения
 Применение нефти/газа
 Детали Насоса
 Уплотнения
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	FAA далеко 25.853а 3 ISO 10993 ISO 10993-Часть 1
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Светло-бежевый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	14	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹				ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.10 to 0.30	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.3 to 1.5	1.3 to 1.5	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.10	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	105	105		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
-- ²	10800	10800	MPa	ASTM D638
--	11200	11200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress				
Yield	174	174	MPa	ISO 527-2/1A/5

--	162	162	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Break	2.8	2.8	%	ASTM D638
Break	2.8	2.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль				
--	10500	10500	MPa	ASTM D790
--	10600	10600	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	260	260	MPa	ASTM D790
--	239	239	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	183	183	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	94.4	94.4	MPa	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				
--	96	96	J/m	ASTM D256
--	11	11	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact				
--	850	850	J/m	ASTM D4812
--	62	62	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)				
	315	315	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла				
	147	147	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления				
	343	343	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	1.9E-5	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев				
50°C	1280	1280	J/kg/°C	
200°C	1700	1700	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.30	0.30	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	> 1.9E+17	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости				
	3.8E+17	3.8E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)				
	16	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				
				ASTM D150

60 Hz	3.53	3.53
1 kHz	3.53	3.53
1 MHz	3.49	3.49

Коэффициент
рассеивания

ASTM D150

60 Hz	2.0E-3	2.0E-3
1 kHz	2.0E-3	2.0E-3
1 MHz	4.0E-3	4.0E-3

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-0	V-0		
1.60 mm	V-0	V-0		

Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	350	350	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	365	°C
Средняя температура	371	°C
Передняя температура	377	°C
Температура сопла	382	°C
Температура формы	177 to 204	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

- 5" x 0.5" x 0.125"
- 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

