

CERTENE™ PHM-5A

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHM-5A is a certified prime grade Polypropylene specially designed for extrusion and injection molding applications. PHM-5A contains antistatic and combines good processability and high thermal stability, with medium flow, high tensile strength, good stiffness and good contact clarity. PHM-5A applications include drinking straws, small profiles, housewares, toys, and technical parts subject to normal stresses. PHM-5A recommended processing temperature is between 210° to 230°C. PHM-5A complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food. Specific certificates are available upon request.

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Высокая прочность на растяжение		
	Гомополимер		
	Антистатические свойства		
	Обработываемость, хорошая		
	Средняя степень жидкости		
	Высокое разрешение		
	Термическая стабильность, хорошая		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Промышленные компоненты		
	Товары для дома		
	Игрушка		
	Профиль		
	Солома для напитков		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.903	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	33.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1380	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	93.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	151	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	98.9 - 110	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat