

EMERGE™ PC/ABS 7590ECO

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE 7590ECO Advanced Resin is an ignition-resistance PC/ABS alloy containing 35% post consumer recycled (PCR) materials and no chlorine or bromine additives. This resin provides superior processability for molding thin-wall parts and optimizing cycle time productivity in injection molding operations.

Applications:

Enclosures for consumer electronics

Accessories in information technology equipment

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 35%		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2420	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	55.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	46.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	4.0	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	100	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	97.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	720	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	82.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		Internal Method
Индекс кислорода	29	%	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat