

Badamid® LA70 GF50 HH

50% стекловолокно

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

PA66-GF50

50% glass fibres reinforced injection moulding grade, heat stabilized, for technical products with high thermal resistance and high stiffness

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая жесткость			
Используется	Инженерные детали			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	3.7 to 4.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0 to 1.4	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16500	12500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	230	180	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	2.5	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс ³ (23°C)	360	300	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴				ISO 179/1eA
-30°C	13	--	kJ/m ²	
23°C	17	21	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵				ISO 179/1eU
-30°C	85	--	kJ/m ²	
23°C	95	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	13	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷				

0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁸	260	--	°C	ISO 3146
CLTE ⁹				DIN 53752
Flow	5.0E-6 to 2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5 to 6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	140	--	°C	
some hours	240	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹⁰	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹¹	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹² (1 MHz)	3.80	6.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹³ (1 MHz)	0.015	0.17		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹⁴ (1.60 mm)	HB	--		UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	80x10x4 mm
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4 mm
8.	10 K/min, Compound for moulding

9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

