

## Керамид® 1500SFU

Polyamide 6

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

### Описание материалов:

KEPAMID 1500SFU is an impact-modified PA6 grade.

It has good heat resistance, high toughness, and UV resistance.

It is suitable for applications such as automotive, electrical & electronics, and industrial parts.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая термостойкость		
	Высокая прочность		
	Модификация удара		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленные компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	35	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	87.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления <sup>1</sup>	220	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.40		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	90	°C	
Dry Air Dryer	80	°C	
Время сушки			
--	6.0 - 8.0	hr	
Dry Air Dryer	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	240	°C	
Средняя температура	250	°C	
Передняя температура	250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	70 - 90	°C	
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa	
Screw Speed	80 - 120	rpm	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

