

## China PPS hGR20

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

### Описание материалов:

PPS-hGR20 is glass reinforced PPS compound, which is filled with glass fiber based on the PPS resin. The characteristic of PPS compounds includes good mechanical properties, high creep resistance, high temperature resistance, friction resistance, flame resistance, chemical resistance, excellent electrical insulation properties, arc resistance, low mold shrinkage, easy processing good dimensional stability, and radiation resistance. Owing to its high performance, PPS-hGR20 is widely used in electronic appliances, such as: connectors, sockets, frequency dividers, components and shells of various apparatuses and instruments. PPS can be used to make elements where high strength, high temperature resistance, electrical insulation are all-important in aviation. It is also used for precise appliance plugs, high hardness outer shells, and high temperature resistant parts in military.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Высокая прочность Изоляция Дуговое сопротивление Антигамма-излучение Обрабатываемость, хорошая Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Низкое сжатие Огнестойкий		
Используется	Защитный чехол Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электроприборы Применение самолетов Военные применения Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Формовочная усадка			Internal method

Flow	0.25	%	Internal method
Transverse flow	0.75	%	Internal method
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла <sup>1</sup>	100		Internal method
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	120	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	Internal method
Флекторный модуль	11500	MPa	Internal method
Flexural Strength	172	MPa	Internal method
Прочность на сжатие	137	MPa	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	11	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	264	°C	Internal method
Температура плавления	281	°C	Internal method
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	6.9E+15	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	1.4E+17	ohms-cm	Internal method
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	Internal method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		Internal method
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	
Screw Speed	40 - 100	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Processing time: 2 to 8hr

#### NOTE

1. HR

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

