

POCAN® DP 7318 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, 17 % white pigments, injection molding, improved light reflection, low tendency to warp

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.90	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	27.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 260°C, 3.00 mm ¹	1.9	%	
Across Flow : 110°C, 1 hr, 3.00 mm ²	0.20	%	
Flow : 260°C, 3.00 mm ³	1.9	%	
Flow : 110°C, 1 hr, 3.00 mm ⁴	0.20	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	94.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	57.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	3200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	95.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-030, MD17		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	110	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	150x105x3mm		
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 600 bar		
4.	150x105x3mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2 mm/min		
8.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

