

Soarnol® ET3803

Ethylene Vinyl Alcohol

Soarus L.L.C.

Описание материалов:

Soarnol ET3803 is a 38 mol% ethylene content standard grade of Soarnol with a low melt flow rate. Soarnol ET3803 has both excellent barrier to gases as well as water resistance, this resin is primarily used in coextruded film applications. This resin can also be used in coextruded sheet / thermoforming and shrink packaging.

Главная Информация				
Характеристики	Влагостойкость Сополимер Низкий уровень жидкости			
	Соответствие пищевого контакта			
Используется	Пленка			
	Лист			
	Усадочная пленка			
Рейтинг агентства	EC 90/128/EEC			
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 17			
Формы	Частицы			
Формы Метод обработки	Частицы Соэкструдированная пленка			
<u> </u>				
<u> </u>	Соэкструдированная пленка			
<u> </u>	Соэкструдированная пленка Экструзия	Единица измерения	Метод испытания	
. Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR)	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение	·	Метод испытания	
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение 3.2	g/10 min		
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) Ethylene Content	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение	g/10 min wt%	Метод испытания Internal method	
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) Ethylene Content Летучее вещество	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение 3.2 38.0	g/10 min wt%	Internal method	
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) Еthylene Content Летучее вещество	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение 3.2	g/10 min wt%		
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) Ethylene Content Летучее вещество	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение 3.2 38.0	g/10 min wt%	Internal method	
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) Ethylene Content Летучее вещество Пленки Проницаемость кислорода ¹ (20°C, 20	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение 3.2 38.0 Номинальное значение	g/10 min wt% % Единица измерения	Internal method Метод испытания	
Метод обработки Физический Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg) Ethylene Content Летучее вещество Пленки Проницаемость кислорода ¹ (20°C, 20 µm)	Соэкструдированная пленка Экструзия Термоформовка Номинальное значение 3.2 38.0 Номинальное значение 0.700	g/10 min wt% % Единица измерения cm³/m²/24 hr	Internal method Метод испытания Internal method	

Пиковая температура кристаллизации (DSC)	152	°C	DSC
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220	°C	
Температура адаптера	220	°C	

Extruder: 40 mm Single screw extruder, L/D = 28Screw: Full-flighted, constant pitch type, CR = 3.5Screen pack: 80/120/50 meshDie: Manifold type, die width = 450 mm, lip clearance = 0.2 mm

NOTE

Measured with OXTRAN 10/50

1. (MOCON), 65%RH

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.