

## NYCOA Polyamide 4212 HS

12% стекловолокно

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA 4212 HS is a high viscosity resin particularly suitable for extrusion processing, thermoforming and blow molding. Its melt viscosity and strength provide ease of processing for sheet, profile, and blow molded articles.

This material is specifically engineered for applications requiring high stiffness, impact strength, dimensional stability, and a greater service life than standard grades of glass reinforced Nylon 6.

NYCOA 4212 HS is also available in UV stable grades as well as custom colors. It also has excellent chemical resistance to greases, oils, and other hydrocarbons.

Suggested applications include thermoformed under the hood automotive components and blow molded chemical storage reservoirs.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 12% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Модификация удара
	Жесткий, высокий
	Высокая вязкость
	Высокая ударопрочность
	Обрабатываемость, хорошая
	Хорошая прочность расплава
	Хорошая химическая стойкость
	Устойчивость к углеводородам
	Маслостойкость
Используется	Сопротивление смазке и маслу
	Термическая стабильность
	Применение выдувного формования
	Лист
Внешний вид	Детали под крышкой двигателя автомобиля
	Профиль
	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия

## Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	50.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	42	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2210	МПа	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	55.2	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	260	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	190	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	169	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	°C	DSC

### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	238 - 249	°C
Средняя температура	249 - 266	°C
Передняя температура	260 - 271	°C
Температура сопла	260 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 271	°C
Температура формы	65.6 - 76.7	°C
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

