

DILAMID® 66 GREY 2812

16% GlassMineral

Polyamide 66

Dilaplast S.p.A.

Описание материалов:

DILAMID®66 GREY 2812 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains 16% glass and mineral. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding. DILAMID®The main characteristics of 66 GREY 2812 are impact modification.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральные волокна, 16% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Колесо		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.55 - 0.75	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4.00	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	21	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация			
HDT A (1.80 MPa) Unannealed, ISO 75A-1, 2: >150°C Comparative Track Index, IEC 60112: >500 V			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 - 300	°C
Средняя температура	270 - 310	°C
Передняя температура	280 - 320	°C
Температура сопла	270 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 320	°C
Температура формы	70.0 - 110	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

