

## Tecomid® NB40 GR15 NL MB

15% стекловолокно

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PA6, 15% glass fiber reinforced, impact modified, heat stabilized, natural

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Модификация удара
	Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I GF15

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.2	%	Internal method
Flow direction	0.40	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.3	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U

-30°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	223	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)			
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки			
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура бункера			
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)			
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы			
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска			
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление			
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.			
<b>NOTE</b>			
1.	10 K/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

