

## LNP™ THERMOCOMP™ EC006PXQ compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* EC006PXQ is a compound based on Polyetherimide containing 30% Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive, Easy Molding.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EC006PXQ

Product reorder name: EC006PXQ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая производительность формования		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/6.7 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.030 - 0.10	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.10 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.11	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	29500	MPa	ASTM D638
--	27600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	272	MPa	ASTM D638
Fracture	248	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	1.3 - 1.4	%	ASTM D638
Fracture	1.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>4</sup>	23800	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	23100	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>6</sup> (Break, 50.0 mm Span)	341	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	244	MPa	Internal method

Модуль сдвига	4730	MPa	ASTM C273
Прочность сдвига	128	MPa	ASTM C273
Poisson's Ratio	0.44		ASTM D638
Изгиб напряжения при разрыве <sup>7</sup>	330	%	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	81	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	580	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	12.3	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	195	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 150°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 150°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3	ohms	ASTM D257
------------------------------------	--------	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	380 - 400	°C
Средняя температура	380 - 400	°C
Передняя температура	380 - 400	°C
Температура обработки (расплава)	380 - 400	°C
Температура формы	165 - 180	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску
-----------------------

Injection Speed: 40 - 70 mm/s
-------------------------------

NOTE
------

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

