

TUFNYL® RXXIC GREEN

Polyamide 66

SRF Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 66, Un-Filled material, green pigmented for injection molding

Главная Информация			
Внешний вид	Зеленый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 1.8	%	Internal Method
Поглощение воды (Equilibrium)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	80		
R-Scale	115		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	49.0	J/m	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	21	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat