

Durethan® BKV 135 DUS008 000000

35% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 35 % glass fibers, injection molding, improved impact strength

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая ударпрочность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10200	6000	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	170	110	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹ (23°C)	9100	5500	МПа	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	260	140	МПа	
23°C ²	280	170	МПа	
Flexural Strain at Flexural Strength ³ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6-HI, GR, 14-100, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	20	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	85	kJ/m ²	
23°C	100	110	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C
Температура формы	80.0 to 100		°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 2 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat