

NOVALAC RX®611V

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

NOVALAC RX®611V is a phenolic (Phenolic) material, and its filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

NOVALAC RX®The main features of 611V are:

chemical resistance

high strength

Creep resistance

Good dimensional stability

Good toughness

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

electrical appliances

House

Tools

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Сверхвысокая прочность Хорошая стабильность размеров Низкий дым Высокая прочность Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол

Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.67	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.15	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость Роквелла (E-Scale)	95		ISO 2039-2
------------------------------	----	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	16000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	2.5	kJ/m ²	ISO 180
----------------------	-----	-------------------	---------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	195	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.47	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность	10	kV/mm	IEC 60243-1
Дуговое сопротивление	125	sec	ASTM D495

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	60.0	°C
Средняя температура	73.9	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C
Температура формы	166 - 188	°C
Back Pressure	0.207	MPa

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Pressure: Set to give 3 to 5 seconds injection time Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure Hold Time: 10 sec minimum Cure Time, 0.125 in: 30 to 35 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. The value listed as Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577 using compression molded specimens. Compressive Strength, ISO 604: 320 MPa Dielectric Strength, IEC 243, Method A, wet: 10 V/mil Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 210 to 235 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 330 to 360 °F

Compression Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Transfer Mold Pressure: 4000 to 6000 psi

Cure Time, 0.125 in: 40 to 50 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

