

## Eltex® PF1315AZ

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

### Описание материалов:

Additive free C6 m-LLDPE for extrusion coating, injection moulding and compounding.

Benefits & Features

outstanding ESCR performance

improved sealing performance

improved mechanical properties

Applications

For extrusion coating:

extrusion coating polymer for high demand on sealing and mechanical performance

For injection moulding and compounding:

absence of any kind of additive allowing tailor formulation of specific compounds and master-batches

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Без добавления присадок		
Используется	Композитный Главная партия Нанесение покрытия		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Композитный Экструзионное покрытие Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.914	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (Compression Molded)	175	hr	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	46		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	217	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield, 23°C, Compression Molded)	9.00	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, molding	22	%	ISO 527-2
Fracture, molding	> 600	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Compression Molded)	244	MPa	ISO 178
Прочность на разрыв-Прессованный	No Break		ISO 527-2
Тепло плавления	104	J/g	ASTM D3418
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (-20°C, Compression Molded)	71	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/A50
Температура плавления <sup>1</sup>	96.0 - 114	°C	ISO 11357-3
Пиковая температура кристаллизации	84 - 100	°C	Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	< 280	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	< 280	°C	
<b>NOTE</b>			

1. DSC 2nd heating 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

