

# Lucky Enpla LHLD1050

Polycarbonate

Lucky Enpla Co LTD

## Описание материалов:

Lucky Enpla LHLD1050 is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: movies.

Features include:

Light Diffusion

high liquidity

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики  | Хорошая диффузия света<br>Высокая яркость |                   |                 |
| Используется  | Пленка                                    |                   |                 |
| Метод обработки   | Экструзия<br>Литье под давлением          |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.20                                      | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                                  | 0.50 - 0.80                               | %                 | ASTM D955       |
| Механические  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>                      | 57.9                                      | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>                            | 2060                                      | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>3</sup>                            | 83.4                                      | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)                          | 150                                       | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 127                                       | °C                | ASTM D648       |
| Инъекция  | Номинальное значение                      | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 70.0 - 90.0                               | °C                |                 |
| Время сушки   | 2.0 - 3.0                                 | hr                |                 |
| Задняя температура  | 270 - 280                                 | °C                |                 |
| Средняя температура                                       | 275 - 290                                 | °C                |                 |
| Передняя температура                                      | 280 - 290                                 | °C                |                 |
| Температура сопла   | 280 - 300                                 | °C                |                 |
| Температура формы   | 60.0 - 80.0                               | °C                |                 |
| Back Pressure   | 1.96 - 3.92                               | MPa               |                 |

|             |         |     |
|-------------|---------|-----|
| Screw Speed | 60 - 80 | rpm |
|-------------|---------|-----|

### Инструкции по впрыску

Resin Temperature: 280-300°C Injection Pressure (1st Pressure): 700-1200 kg/cm<sup>2</sup> Injection Pressure (2nd Pressure): 400-800 kg/cm<sup>2</sup>

### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min  |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat