

Lumiloy® GP2100

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, General Purpose

Description

GF 10% Reinforced, High Flow, High Impact Strength, Hydrolytic Stability

Application

Electric and Electronic Parts, Part for Water contact, Water Pump Housing or Impellers

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
	Гидролитически стабильный		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Детали Насоса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	81.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 3.20 mm)	135	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	99	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке
(1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm) 134 °C ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	4.0 to 5.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.030	%
--------------------------------------	---------	---

Задняя температура	260 to 300	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	270 to 310	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	270 to 310	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	270 to 310	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	70.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

