

DOW™ LLDPE DFDC-7087 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Dow Linear Low Density Polyethylene DFDC-7087 NT 7 is a Linear Low Density Polyethylene Resin material. This product is available in North America and is processed by blowing film.

The main characteristics of Dow linear low density polyethylene DFDC-7087 NT 7 are:

Antiblock software

slide

processing aids

The typical application field of Dow linear low density polyethylene DFDC-7087 NT 7 is: food contact application

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Добавка | Антикачающий агент (6300 ppm) Агент скольжения (1500 ppm) | | |
| Рейтинг агентства | HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Выдувная пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.922 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 1.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 25 | µm | Internal method |
| Энергия прокола пленки | 1.47 | J | Internal method |
| Сила прокола пленки | 26.7 | N | Internal method |
| Сопrotивление проколу пленки | 8.11 | J/cm ³ | Internal method |
| Прочность пленки | | | ASTM D882 |
| MD | 109 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| TD | 107 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| Сектантный модуль | | | ASTM D882 |
| 1% secant, MD | 216 | MPa | ASTM D882 |
| 2% secant, MD | 190 | MPa | ASTM D882 |
| 1% secant, TD | 246 | MPa | ASTM D882 |
| 2% secant, TD | 206 | MPa | ASTM D882 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD: Yield | 11.7 | MPa | ASTM D882 |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| TD: Yield | 11.6 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Fracture | 40.5 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Fracture | 29.3 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD: Fracture | 580 | % | ASTM D882 |
| TD: Fracture | 680 | % | ASTM D882 |
| Ударное падение Dart | 95 | g | ASTM D1709A |
| Elmendorf Tear Strength | | | ASTM D1922 |
| MD | 160 | g | ASTM D1922 |
| TD | 400 | g | ASTM D1922 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 102 | °C | ASTM D1525 |
| Температура плавления (DSC) | 122 | °C | ISO 3146 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (45°) | 17 | | ASTM D2457 |
| Haze | 38 | % | ASTM D1003 |

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:

Screw Size: 3.5in.; 30:1ratio L/D

Screw Type: DSB II

Die Gap: 70 mil (1.8 mm)

Melt Temperature: 417°F

Output: 12 lb/hr/in. of die circumference

Die Diameter: 8 in.

Blow-Up Ratio: 2.5 to 1

Screw Speed: 39 rpm

Frost Line Height: 52 in

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat