

Propafilm™ OLP100

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

High Speed Overwrapping Film with Shrink Tightening Properties

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic copolymers.

GLP80/100 are suitable for use in the tobacco industry for both high speed and display outers where exceptional pack appearance and wrap tightness are required.

Главная Информация			
Характеристики	Отличная Печатающая способность Ароматизатор и арома-барьер Приемлемый пищевой контакт Влагозащитный барьер Влагостойкий Комбинация Устойчивость к растворителям		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Упаковка Термоусадочная пленка		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокэкструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 80°C, 1 min	3.7	%	
Flow : 120°C, 1 min	7.0	%	
Across Flow : 80°C, 1 min	3.5	%	
Across Flow : 120°C, 1 min	11	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.30		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль ¹			ASTM D882

1% Secant, MD	3000	MPa	
1% Secant, TD	3600	MPa	
Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD : Yield	170	MPa	
TD : Yield	210	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD : Break	120	%	
TD : Break	80	%	
Прочность уплотнения ⁴	0.19	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения ⁵	110 to 141	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	35	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара			ASTM F1770
23°C, 85% RH	0.78	g/m ² /24 hr	
38°C, 90% RH	4.0	g/m ² /24 hr	
Блокирующая нагрузка ⁶	6.0	g	Internal Method
Датчик пленки	100		Internal Method
Выход	44.1	m ² /kg	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°)	130		ASTM D2457
Haze ⁷	1.3	%	ASTM D1003

NOTE

1.	10%/min
2.	50%/min
3.	50%/min
4.	228°F; 1sec; 15lb/in ²
5.	2secs; 15psi
6.	158°F; 200g; 2hrs
7.	Wide angle; 2.5°

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

