

RTP 200 TC-C-25

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Thermally Conductive - Electrically Conductive

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Теплопроводность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	30300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	< 1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	24100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	270	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			
-- 1	1.3	W/m/K	ASTM E1530
-- 2	4.0	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C	
Температура формы	65.6 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat