

## Lupoy® GP5008A

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, High Flow

Application

Miscellaneous Goods

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Смазка
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1060	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Массовый расход расплава (MFR)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (260°C/5.0 kg)	18.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.16	%	ISO 62 <sup>3</sup>

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20 mm <sup>5</sup>	39.2	MPa	ASTM D638
Yield	36.0	MPa	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Растяжимое напряжение (Yield)	3.7	%	ISO 527-2 <sup>7</sup>
Номинальное напряжение при разрыве	27	%	ISO 527-2 <sup>8</sup>
Флекторный модуль <sup>9</sup> (3.20 mm)	1670	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>10</sup> (3.20 mm)	59.8	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	35.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA <sup>11</sup>
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU <sup>12</sup>

-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа	84.0	°C	ISO 75-2 <sup>13</sup>
Температура перехода стекла <sup>14</sup>	140	°C	ISO 11357-2 <sup>15</sup>
Викат Температура размягчения (50°C/h, В (50N))	97.7	°C	ISO 306 <sup>16</sup>
CLTE			ISO 11359-2 <sup>17</sup>
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	7.5E+14	ohms	IEC 60093 <sup>18</sup>
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 <sup>19</sup>
Электрическая прочность	43	kV/mm	IEC 60243-1 <sup>20</sup>
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.70		IEC 60250 <sup>21</sup>
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		IEC 60250 <sup>22</sup>
Comparative Tracking Index	275		IEC 60112 <sup>23</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	235 to 255	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура сопла	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	235 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		

---

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	50 mm/min
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	10 mm/min
10.	10 mm/min
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	10 °C/min
15.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
21.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
22.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

---

23.

Tested in accordance with ISO  
10350. 23°C/50%r.h. unless  
otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

