

Stanyl® TW200FM33

30% GlassMineral

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TW200FM33 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass\mineral. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Stanyl® TW200FM33 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Warp Resistant

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	3200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	4.0	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	275	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления ¹	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	300	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	305 to 320		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	2.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

