

4MID® 9A22130 H

30% стекловолокно

Polyamide 66

4Plas

Описание материалов:

4MID 9A22130 H is a Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced Heat Stabilised PA66

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	1.1	%	
Flow direction	0.30	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	%	ISO 62
Moisture Content	< 2000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	190	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	262	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	90	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C
Температура формы	70.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

