

NORYL™ N1150 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

NORYL N1150 is an unfilled, injection moldable modified polyphenylene ether resin. Designed for good dimensional stability and good flow, this resin also uses non-chlorinated, non-brominated FR additives to achieve a V0 UL94 rating at 0.75 mm with a specific density of 1.11 g/cm³. NORYL 1150 may be an excellent material candidate for applications requiring electrically insulating properties, low moisture absorption, low warpage, and thin wall flame resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101091262		
Характеристики	Без хлора Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Низкая гигроскопичность Изоляция Хорошая мобильность Без брома Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
--	2650	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	75.0	MPa	ASTM D638
Yield	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	55.0	MPa	ASTM D638

Fracture	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	8.0	%	ASTM D638
Fracture	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3050	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	117	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	65	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	40.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	109	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	132	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+16	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+16	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.60		ASTM D150, IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	38	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3 - 98.9	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	227 - 277	°C
Средняя температура	238 - 282	°C
Передняя температура	249 - 288	°C
Температура сопла	260 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 288	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

