

Stanyl® HFX61S

35% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl®HFX61S is a polyamide 46 (nylon 46) material, which contains a 35% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region.

Stanyl®The main features of HFX61S are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high liquidity

Halogen-free

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Высокая яркость Без галогенов Огнестойкий			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	8000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	145	100	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	3.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10500	8000	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	285	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	295	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	1.7E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.180 mm)	120	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.40	11.0		IEC 60250
1 MHz	4.10	5.00		IEC 60250
1.00 GHz	3.90	4.10		IEC 60250
10.0 GHz	3.80	4.00		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.180 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 - 8.0		hr	
Задняя температура	300 - 310		°C	
Средняя температура	305 - 315		°C	
Передняя температура	310 - 320		°C	
Температура сопла	315 - 325		°C	
Температура обработки (расплава)	320 - 330		°C	
Температура формы	100 - 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 - 3.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

