

Lustran® ABS 248FC

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS 248FC resin is a high-gloss, medium-impact grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). This injection molding grade offers a good balance of physical properties and has been designed to be compliant with both medical and food contact regulations.

Lustran ABS 248FC resin is used in applications requiring rigidity and intermediate abuse resistance. As with any product, use of Lustran ABS 248FC resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Lustran ABS 248FC 000000 (natural) complies with FDA regulation 21 CFR 181.32 for repeated-use food-contact applications. It is also compliant with EU Directive 2002/72/EC and its amendments (2004/1/EC, 2004/19/EC, 2005/79/EC, 2008/39/EC) relating to plastic materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.

Lustran ABS 248FC resin is designated as "medical-grade" and has met the requirements of the USP Class VI and ISO 10993, Part I "Biological Evaluation of Medical Devices" tests with human tissue contact time of 30 days or less. Only medical-grade resins may be considered as candidates for applications requiring biocompatibility. . Regrind must not be used in medical applications requiring biocompatibility.

Главная Информация			
Характеристики	Радиационная дезинфекция		
	Подсветка		
	Дезинфекция оксида этилена		
	Биологическая Совместимость		
	Соответствие пищевого контакта		
	Средняя ударопрочность		
Используется	Неспецифическое применение пищи		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
	EC 2004/19/EC		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32		
	ISO 10993-часть I		
	USP категория VI		
	Европа 2002/72/EC		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.940	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	46.9	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	73.8	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	48	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 12.7mm	93.3	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	86.1	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm, molded	102	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm	95.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 266	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 - 110	МПа	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.172	МПа	
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²	
Подушка	< 6.35	mm	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
Инструкции по впрыску			

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate Drying at 160°-170°F for 4 hours is also adequate.

NOTE

1. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

