

AVP™ FLLS0CP

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ FLLS0CP is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305633		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.18 mm)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.18 mm)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	129	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.52 mm, ALL)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	5.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	271 to 282	°C	

Передняя температура	277 to 293	°C
Температура сопла	271 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

