

PRL PC-GP4-(color)-1

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-GP4-(color)-1 is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Good Mold Release

Mold Release Agent

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219246		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Общее назначение		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18 to 30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	62.1	MPa	
Break, 3.18 mm	65.5	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	6.0	%	
Break, 3.18 mm	120	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	92.4	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	129	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	124	°C	
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
1.70 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.70 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.70 mm	80.0	°C	
3.00 mm	80.0	°C	
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (1.70 mm)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.70 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.70 mm	PLC 1		
3.00 mm	PLC 0		
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.70 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	118 to 124	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	249 to 271	°C	
Средняя температура	260 to 282	°C	

Передняя температура	271 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 293	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat