

AVALON® 80 ABU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

AVALON 80 ABU is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane for injection moulding.

AVALON 80 ABU is part of the AVALON Perform Range and offers a premium soling material for the sporting goods and fashion markets and is supplied with a high degree of stabilisation against premature yellowing from sunlight.

The features offered include:

UV resistance

Excellent surface definition

Abrasion resistance

Flex resistance

Phthalate free TPU

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая стойкость к истиранию Отличный внешний вид		
Используется	Спортивные товары Обувь		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 2781
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	80		ISO 868
Shaw D	30		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	25.0	MPa	ISO 178
Ross Flex ¹ (-10°C)	2.5E+5	Cycles	
Устойчивость к истиранию	35.0	mm ³	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% strain	5.00	MPa	ISO 37
300% strain	13.0	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	30.0	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ISO 37

Tear Strength ²	95	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (23°C)	20	%	ISO 815

Дополнительная информация

Test plates conditioned 20 hours at 100°C before testing

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0 - 90.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Температура бункера	25.0 - 35.0	°C
Задняя температура	190 - 200	°C
Средняя температура	195 - 205	°C
Передняя температура	200 - 210	°C
Температура сопла	185 - 195	°C
Температура формы	25.0 - 50.0	°C
Давление впрыска	2.00 - 10.0	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	1.00 - 5.00	MPa
Back Pressure	0.0300 - 0.300	MPa
Screw Speed	20 - 80	rpm
Отношение винта L/D	20.0:1.0 to 25.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску

Typical Screw Diameter : 40 - 120 mm³ Stage Design

Feed Zone : 0.4L

Compression Zone : 0.3L

Metering Zone : 0.3L

NOTE

1. BS 5131
2. Method B, right-angle specimen (without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

