

Prime ABS 750

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Prime ABS 750 is a general purpose ABS product that has good impact strength, and good hot strength for thermoforming. It is an amorphous thermoplastic material and therefore, processes easier than some other thermoplastic materials.

Applications:

Prime ABS 750 may be used for interior applications such as appliance parts, tub and shower wall surrounds, and interior automotive trim. With the addition of a weatherable cap it may also be used in many outdoor applications.

Processing:

Prime ABS 750 is rather easy to thermoform due to its exceptional hot strength. It can be formed on wood, epoxy, ceramic and or aluminum tools. The forming temperature has a range of 300 -350°F. For best results the mold temperature should be 150-190°F. In some cases it is necessary to dry the sheet before forming.

Finishing:

Parts made with Prime ABS 750 may be joined with machine screws, bolts, nuts, rivets, and spring steel fasteners. Thread cutting or thread-forming screws is an economical means of securing separate joints. Formed parts may be joined with Methylene Chloride if maximum impact strength is not required. Press and snap techniques and sonic welding may also be used for the bonding of Prime ABS 750.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures, Capabilities:

Prime ABS 750 can be color matched to meet your specific requirements. Prime ABS 750 is available in Thicknesses from .030 - .400. Textures include; Calf Grain, HC, RM, Seville, Levant I, FL/HC and Diamond Plate.

Главная Информация			
Характеристики	Аморфный Bondability Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение Ударопрочность при низкой температуре Обработываемый Ультразвуковой сварочный		
Используется	Компоненты прибора Автомобильная внутренняя отделка Аксессуары для ванной комнаты		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.7	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	35.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	120	J/m	
23°C	340	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Annealed)	92.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость ¹ (0.762 mm)	HB		UL 94
Воспламеняемость (> 1,27 мм)	Pass		FMVSS 302
Thermoforming Molding Temperature			
Forming Temperature	149 to 177	°C	
Mold Temperature	66 to 88	°C	
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	90		ASTM D523
NOTE			
1.	>0.03 in		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

