

## Durethan® AKV 50 000000

50% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 50% glass fibers, injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 300°C, 3.00 mm <sup>1</sup>	1.3	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>2</sup>	0.030	--	%	
Flow : 300°C, 3.00 mm <sup>3</sup>	0.23	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>4</sup>	0.020	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	290	160	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	15700	10700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	220	170	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	14000	10300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	--	235	MPa	
23°C <sup>6</sup>	370	250	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.0	5.0	%	ISO 178/A

ISO Shortname	PA 66, GR, 14-160, GF50	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	19	23	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	100	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	95	95	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	11	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	14	18	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	263	--	°C	ISO 11357-3
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			
2.	150x105x3mm			
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			
4.	150x105x3mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			

8. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

