

RTP 2299 X 80218

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated

Главная Информация			
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 - 2.5	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0 - 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	149	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14 - 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	

Время сушки	3.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat