

ESTOPLAST XU 6800NN01

Polyamide 66

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 66 - PTFE Filled grade

Automotive: Gear parts, Bushes, mechanical parts

Electrical & Electronic: Mechanical parts

Главная Информация			
Добавка	Ptfe лубрикант Дефолдинг		
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая стойкость к истиранию Смазка Хорошая производительность при потере		
Используется	Втулка Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/1.2 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (1.5 mm)	V-2	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85 - 90	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	260 - 270	°C
Средняя температура	280 - 290	°C
Температура сопла	275 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	275 - 285	°C
Температура формы	60 - 80	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

