

## VALOX™ 553 resin

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX 553 is a 30% glass fibre reinforced, flame retardant PBT+PC blend with good warpage characteristics. Applications: appliance handles, spotlights, electric motors, pumphousings.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236627		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий уровень защиты Огнестойкий		
Используется	Ручка Детали Насоса Детали бытовой техники		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
250°C/5.0 kg	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.40 - 0.60	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.50	%	Internal method
Transverse flow <sup>2</sup>	0.50 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ISO 2039-2

Твердость мяча (Н 358/30)	132	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	10700	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	140	MPa	ASTM D638
Yield	135	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	140	MPa	ASTM D638
Fracture	135	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>7</sup>	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>8</sup>	9400	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	8300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	205	MPa	ISO 178
--	200	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>10</sup>	190	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>11</sup>	190	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве <sup>12</sup>	3.0	%	ISO 178
Наполнитель	30	%	ASTM D229
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>13</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>14</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>15</sup>	No Break		ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>16</sup>	No Break		ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
0°C	95	J/m	ASTM D256

23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>17</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>18</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>19</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>20</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1C
Незубчатый изод Impact			
-30°C	770	J/m	ASTM D4812
23°C	770	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>21</sup>	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>22</sup>	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	8.40	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	203	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>23</sup>	205	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>24</sup>	202	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>25</sup>	135	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>26</sup>	140	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 <sup>16</sup> <sup>27</sup>
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 <sup>17</sup> <sup>28</sup>
--	161	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
<b>Диэлектрическая прочность</b>			
0.800 mm, in Oil	28	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	15	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	28	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	24	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	15	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Относительная проницаемость</b>			IEC 60250
50 Hz	3.40		IEC 60250
60 Hz	3.40		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	7.0E-3		IEC 60250
2.45 GHz	0.020		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>29</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
<b>Comparative Tracking Index</b>			IEC 60112
--	225	V	IEC 60112
Solution B	125	V	IEC 60112
Needle Flame Test <sup>30</sup> (1.50 mm)	Pass		IEC 60695-11-5
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Номинальное значение</b>		<b>Единица измерения</b>	
<b>Метод испытания</b>			
<b>Огнестойкость</b>			
0.860 mm	V-0		UL 94
2.30 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	34	%	ISO 4589-2
<b>Анализ заполнения</b>			
<b>Номинальное значение</b>		<b>Единица измерения</b>	
<b>Метод испытания</b>			
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	200	Pa·s	ISO 11443
<b>Инъекция</b>			
<b>Номинальное значение</b>		<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 245	°C
Средняя температура	240 - 255	°C
Передняя температура	245 - 265	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	1.3 mm/min
12.	2 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	Reverse impact, 80*10*4
21.	80*10*4
22.	80*10*4
23.	120*10*4 mm
24.	80*10*4 mm
25.	120*10*4 mm
26.	80*10*4 mm
27.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
28.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
29.	Tungsten electrode

30.

10 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

