

RTP 727 Z

40% тальк

High Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	17.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	27.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	270	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	71.1	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания



The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in: 20mil/inTensile Elongation, ASTM D-638: >10

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 288	°C
Средняя температура	177 - 288	°C
Передняя температура	177 - 288	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Back Pressure	0.345	MPa

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

