

ASTADUR™ B4300G6-UV

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTADUR™ B4300G6 is a 30% glass fibre reinforced, UV stabilized grade of polybutylene terephthalate (PBT) polymer. It has excellent processability, high rigidity and heat resistance and is resistant to chemical attack. It is suitable for applications where rigidity and heat resistance are of high importance.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTADUR™ B4300G6UV].

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, средняя Средняя твердость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	6800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	215	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	220	°C	ASTM D1525 ⁵

CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
Тонаж зажима	4.0 - 8.0	kN/cm ²	

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Minimum

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat