

## LG ABS HI21U

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

LG ABS HI21U is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of LG ABS HI21U are:

Flame Rated

Good Weather Resistance

Typical application of LG ABS HI21U: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100213792	E67171-248368	
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	46.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	75.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	290	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	87.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление	PLC 6	ASTM D495	

Сравнительный индекс отслеживания  
(СТИ)

PLC 0

UL 746

## Воспламеняемость

## Номинальное значение

## Метод испытания

Огнестойкость

HB

UL 94

## Иньекция

## Номинальное значение

## Единица измерения

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

2.0 to 4.0

hr

Рекомендуемая максимальная  
влажность

< 0.010

%

Задняя температура

180 to 200

°C

Средняя температура

190 to 210

°C

Передняя температура

200 to 220

°C

Температура сопла

200 to 230

°C

Температура обработки (расплава)

210 to 240

°C

Температура формы

40.0 to 70.0

°C

Back Pressure

29.4 to 58.8

MPa

Screw Speed

30 to 60

rpm

## NOTE

1. 50 mm/min

2. 50 mm/min

3. 15 mm/min

4. 15 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

