

Hanwha Total PP GH42M

Стекловолокно

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

GH42M is a G/F modified polypropylene compound modified by glass fiber filling to improve mechanical rigidity and heat-resistance. It is produced by modifying a variety of base PPs, including HIPP (High Isotactic Polypropylene), with Hanwha's special processing technology. Its excellent quality makes it ideal for use in air conditioner fans and automobile cooling fans; and like products requiring high rigidity and high impact-resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222928		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Изофталитовый диметил</p> <p>Высокая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электрические компоненты</p> <p>Электроприборы</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Смешивание</p> <p>Товары для дома</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.30 - 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	88.3	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	3.0	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	108	МПа	ASTM D747
Флекторный модуль ³	4410	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	155	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	200 - 240	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	200 - 240	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	58.8 - 108	МПа	
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: max			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	5.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

