

## Hanwha Total PP TB12B

High Melt Strength Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

TB12B is a polypropylene compound designed for use in extruded sheets. TB12B features superior heat-resistance and the mechanical properties required for sheet products, and is ideal for extrusion processing and vacuum forming. This product is commonly applied to a variety of vacuum-molded products such as food containers and packaging trays, and to other vacuum products used as industrial materials.

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая прочность расплава Ударопрочность при низкой температуре Теплостойкость, высокая
Используется	Упаковка Промышленное применение Лист Контейнер для еды
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионный лист Вакуумная формовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.92	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.80 - 1.1	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	79		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	31.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	49.0	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль	1960	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	220	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	123	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	180 - 230	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	180 - 230	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	180 - 230	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	180 - 230	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	180 - 230	°C
-----------------------	-----------	----

Температура матрицы	200 - 240	°C
---------------------	-----------	----

#### Инструкции по экструзии

Cooling Toll Temperature: 20 to 90 °C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

