

# Viprene™ P90A-22U-NAT

Thermoplastic Vulcanizate

Alliance Polymers & Services

## Описание материалов:

Viprene™ P90A-22U-NAT is a UV and Heat Stabilized TPV (thermoplastic vulcanizate elastomer). This material can be easily processed by extrusion or injection molding. It exhibits easy flowing characteristics.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая мобильность Термическая стабильность
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	90		ISO 868
Shaw D	38		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% strain	7.60	MPa	ISO 37
300% strain	10.1	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	13.1	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ISO 37
Tear Strength	63	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	35	%	ASTM D395B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

1.00 mm	HB	UL 94
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	185	°C
Средняя температура	190	°C
Передняя температура	195	°C
Температура сопла	195 - 225	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Back Pressure	0.400 - 0.800	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.0 - 7.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 mm/sec or more

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	185	°C
Зона цилиндра 2 температура.	195	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Температура матрицы	210	°C

#### Инструкции по экструзии

Gate Temperature: 205°C (401°F) Die Pressure: 4.8 to 17 MPa (696 to 2465 psi)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

