

## Ultramid® SEG8 BK-126

40% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid SEG8 BK-126 is a 40% glass reinforced, pigmented black, injection molding type 6 nylon requiring high strength, surface aesthetics, and good processability. This product has excellent surface appearance while maintaining a good balance of physical properties, such as high strength, improved toughness, and chemical resistance. It features superior flow properties, and is suited for parts having thinner walls and those requiring long lengths. It shows lower pressure, temperature, and cycle time requirements than conventional grades.

#### Applications

Applications include furniture, but can be used wherever strength and appearance are critical requirements, for example, automotive applications (door handles and mirrors).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокий поток		
	Высокая прочность		
	Приятный внешний вид		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Мебель		
	Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	197	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	83.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat