

NORYL GTX™ GTX810 resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% Glass Reinforced PPE+PA Alloy.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101009449
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.60 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.65 - 0.85	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr, 50% RH	0.50	%	ASTM D570
Balance, 50% RH	1.0	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	89.6	MPa	ASTM D638
Fracture	88.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	3960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	155	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	53	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
Тепловой			Номинальное значение
Единица измерения			Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	245	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	210	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	241	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	4.0E-5 - 5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический			Номинальное значение
Метод испытания			
Дуговое сопротивление ⁶			PLC 6
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			PLC 3
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			PLC 0
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			PLC 3
Зажигание горячей проволоки (HWI)			PLC 0
Воспламеняемость			Номинальное значение
Метод испытания			
Огнестойкость (1.47 mm)			HB
Иньекция			Номинальное значение
Единица измерения			
Температура сушки			93.3 - 107
Время сушки			3.0 - 4.0
Время сушки, максимум			8.0
Рекомендуемая максимальная влажность			0.070
Рекомендуемый размер снимка			30 - 50
Задняя температура			266 - 304
Средняя температура			271 - 304
Передняя температура			277 - 304
Температура сопла			282 - 304
Температура обработки (расплава)			282 - 304
Температура формы			76.7 - 121
Back Pressure			0.345 - 1.38
Screw Speed			20 - 100
Глубина вентиляционного отверстия			0.013 - 0.038
Инструкции по впрыску			
Minimum Moisture Content: 0.02 %			

NOTE

1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
6.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat