

## LEXAN™ XHT3171 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

XHT3171 is a 38 MVR high flow, high heat polycarbonate copolymer enabling high aesthetics, thin wall and complex designs. It is available in a range of opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокая яркость Теплостойкость, высокая		
Используется	Тонкостенные детали		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
300°C/2.16 kg	14	g/10 min	ASTM D1238
330°C/2.16 kg	42	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/2.16 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
330°C/2.16 kg	38.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	152	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2500	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	75.0	MPa	ASTM D638

Yield	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	> 30	%	ASTM D638
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2700	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	120	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	75	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	167	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	167	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	154	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			

172

--	173	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	173	°C	ISO 306/B50
--	175	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Линейный коэффициент теплового расширения

Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность (25°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Металлизированная дымка (1.50 mm)	160	°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	270 - 330	°C
Средняя температура	280 - 340	°C
Передняя температура	290 - 350	°C
Температура сопла	285 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 350	°C
Температура формы	85 - 120	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 90	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.080	mm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm

11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

