

## TECHNYL® A 218 V40 NATURAL

40% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Polyamide PA66, reinforced with 40% of glass fibre, heat stabilised for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения Электропитание/другие инструменты			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF40 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.570	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	9900	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	225	165	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	3.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	10800	7800	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	15	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	97	98	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	14	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	255	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 300		°C	
Передняя температура	280 to 310		°C	
Температура формы	60.0 to 90.0		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

