

## Bergamid™ A70 H BK126

Polyamide 66

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

PA6 Compound with Heat stabilized.

#### Главная Информация

Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка	1.5 - 1.9	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	80.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	100	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	30	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	65.0	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура формы	65.0 - 85.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

#### NOTE

1. 50 mm/min

---

2.	1.3 mm/min
3.	1.3 mm/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

