

## WPP TPO TPO-247

Compounded Polypropylene

Washington Penn Plastic Co. Inc.

### Описание материалов:

This TPO compound has been tailored specifically to meet the requirements of each of the major automobile producers. Features include good scuff, nick and wear resistance and also very good ductility and practical toughness. This compound also features medium flow and an excellent balance of impact strength and rigidity. Typical applications include air dams, facias, cladding, and other various automotive applications.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая ударпрочность Средняя степень жидкости Устойчивость к царапинам Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность Пластичность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.908	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.90 - 1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	17.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная <sup>3</sup>	621	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	16.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (21°C)	690	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (-30°C)	22.6	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart			ASTM D3029
-30°C	31.6	J	ASTM D3029
21°C	17.2	J	ASTM D3029

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	199 - 210	°C
Средняя температура	210 - 216	°C
Передняя температура	216 - 227	°C
Температура сопла	210 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 7.58	MPa
Удерживающее давление	1.72 - 4.14	MPa
Back Pressure	0.517 - 1.03	MPa
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 0.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 420 to 445°F Hot Runner Temperature: 420 to 450°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min  |
| 2. | 51 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

