

## Sindustris POM HI521

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris POM HI521 is an Acetal (POM) Homopolymer material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris POM HI521 are:

Impact Modified

Impact Resistant

Typical application of Sindustris POM HI521: Engineering/Industrial Parts

Главная Информация			
Добавка	Резина		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Шестерни		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.7 to 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	41.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	1470	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	135	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	170 to 190	°C
Передняя температура	180 to 200	°C
Температура сопла	180 to 200	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure	0.490 to 3.04	MPa
Screw Speed	50 to 110	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

