

Mediprene® OF 800M

Thermoplastic Elastomer

ELASTO

Описание материалов:

The Mediprene oil free compounds were developed to address demands for transparent medical thermoplastic elastomer (TPE) grades with a minimum of potential extractables and leachables.

The Mediprene OF range, helps to prevent the possibility of oil migrating or leaching out of the material, a key requirement for medical and healthcare-related devices. They are ideal for sensitive medical applications where transparency is also required.

Regulatory compliance

Representative Mediprene grades have passed cytotoxicity tests according to ISO 10993-5 and are compliant with USP Class VI. Mediprene TPE materials are PVC, silicone and latex free, making them allergen free and a viable alternative to PVC based compounds.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Стерилизуемый оксид этилена Хорошая адгезия Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Низкий уровень извлечения Радиационный стерилизуемый Перерабатываемый материал Паровой стерилизуемый
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Медицинские/медицинские приложения Трубка
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Прозрачный/прозрачный Доступные цвета
Формы	<ul style="list-style-type: none"> Гранулы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 4.00 mm)	80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение			ASTM D638
--	13.0	MPa	
100% Strain	4.50	MPa	
300% Strain	6.40	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	58.0	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Service Temperature ¹	-50 to 125	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 230	°C	
Средняя температура	180 to 230	°C	
Передняя температура	180 to 230	°C	
Температура формы	20.0 to 50.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 to 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150 to 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	150 to 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	150 to 210	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	150 to 210	°C	

NOTE

1. Unstressed Material

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat