

## TORZEN® G3500HR BK34

35% стекловолокно

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

### Описание материалов:

TORZEN® G3500HR BK34 is a 35% glass reinforced, heat stabilized, black, PA66 resin suitable for hydrolysis resistant applications as well as many injection molding applications where high tensile strength and dimensional stability are needed.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая прочность на растяжение Сопротивление гидролизу Термическая стабильность Хорошая производительность при потере		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow: 2.00mm	0.90 - 1.1	%	ISO 294-4
Flow: 2.00mm	0.25 - 0.35	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.1	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	210	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-40°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	262	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 - 0.18	%	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	270 - 290	°C	
Температура сопла	270 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	50 - 90	°C	
Back Pressure	0.200 - 1.00	MPa	
Подушка	4.00 - 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 - 0.040	mm	
Screw Speed	Low rpm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat